



# Railtrac 1000

— 独特、灵活的多用途焊接与切割系统



## ■ 灵活应对各种严格要求

Railtrac是一种可实现机械化焊接应用的零部件系统，带给您最佳的解决方案。尽量消除严格工况条件所造成的各种问题，系统的大部分零部件均采用铝材或不锈钢材料制成。Railtrac的设计运行方向为水平或水平－垂直（向上，向下）。

### 钢制与柔性轨道应用的联合轨道系统

相同的小车能在可延伸的Railtrac联合轨道（柔性或含加强件的刚性轨道）上运行。加强件能与现有轨道上的小孔完美匹配，使小车可在水平或翘曲的平面上焊接。联合轨道结构简单，不含驱动小车所需的车架。

### 5款不同的装置型号

Railtrac提供各种不同的装置型号。F型为基本型号，仅提一个供驱动装置。FR型装置包含自动返回功能。FW型包含摆动装置，可用于焊接接头的填充。最先进的型号为FWR型，同时包括了摆动装置和自动返回功能。若焊接工艺要求低速焊接，则可提供运行速度较慢的FW和FW 1000L装置。

### 标配断续焊接与回填功能

所有Railtrac 1000均标配可编程的软件，管理断续焊。需要设定的参数仅为焊缝长度和焊缝间距。回烧功能（即，焊接停止前在预设的距离内进行反方向的焊接）也可通过软件进行编程。回填可作为弧坑填充的替代功能。

### 与所有全新伊萨送丝装置直接兼容

Railtrac 1000装置可轻松实现与绝大部分伊萨送丝装置相连，无需进行大的调整。

### 5种程序轻松保存

可保存多达5种不同的程序。每种均为独立程序，可从控制盒或遥控装置获得反馈。

### 焊接参数的遥控与迅速切换

遥控装置上采用2个电位计，满足焊接过程中对电流和电压的调节。其他操作程序的调节也很简便，具体取决于实际的焊接位置。

### 装置程序易于复位，潜力巨大

简明易懂，设计合理的程序装置可用于5种不同程序的参数值设定。所有的速度值参数以cm

和mm单位调校，最大程度满足精度和焊接质量的要求。包膜按钮和防水外壳适用于户外操作。

### 适用于最恶劣环境条件的遥控装置

使用Railtrac FW1000和Railtrac FWR1000配备的强劲、灵巧的遥控装置后，操作员可操作并控制每一项功能，甚至都不必推高其佩戴的焊接面罩。操作盒上独立的控制按钮包括：

- 启动与停止
- 切换程序
- 运行或焊接方向（切割方向）
- 运行或焊接速度（切割速度）
- 摆动宽度
- 基准线位移
- 焊接电流（送丝速度）
- 焊接电压
- 回烧功能





## ■ 附件系列广泛

### 小车装置

小车装置是整个系统的动力装置。提供五种不同的型号版本供选，从最简单的型号（仅驱动）到集成有驱动、摆动和自动返回等功能的高级型号。

Railtrac F1000, 仅驱动

0398 146 002

Railtrac FR1000, 带驱动和返回功能

0398 146 003

Railtrac FW1000, 带驱动和摆动功能

0398 146 012

Railtrac FW1000L, 低速驱动和摆动

0398 146 014

Railtrac FWR1000, 带驱动摆动和返回功能

0398 146 013



### 轨道

轨道是您安装小车的零部件。轻便灵活的铝质轨道可以放置在水平、弯曲或球形的物体上，并可以用不同方式与表面固定。轨道的标准长度为2.5m，并可按要求通过快速延伸支架延伸到所需的任意长度。轨道可永久性安装在工件表面，也可使用磁性或真空磁盘固定装置零时性地加以固定，甚至还可以固定在管子的内壁或外壁上。柔性轨道可能需要加强件进行强化。

柔性铝质轨道, 2.5m

0398 146 115

柔性铝质轨道, 2.5m, 含8个磁铁

0398 146 112

柔性铝质轨道, 2.5m, 含真空连接件

0398 146 113

加强件, 2.5m

0398 146 116

磁性连接组件, 每2.5m至少8件

0398 146 100

真空连接组件, 90°, 每2.5m至少4件

0398 146 104

真空连接组件, 200°, 每2.5m至少4件

0398 146 105

加强轨道螺丝连接组件, 每2.5m至少8件

0398 146 114



管道焊专用的轨道型号, 请与伊萨产品销售代表联系。



### 摆动装置

W30摆动装置是FW和FWR型小车装置的标配部件，但也可单独用于其他自动化方案中。提供两种不同型号供选，摆动宽度分别为30和80mm，含控制装置。



W30装置，摆动宽度30mm，成套装置含焊枪夹持装置

0398 145 031

W80装置，摆动宽度80mm，成套装置含焊枪夹持装置

0398 145 032

### 焊枪夹持装置

系统包括各种不同的焊枪夹持装置，可满足不同类型的焊枪和应用要求。所有的Railtrac装置均标配焊枪夹持装置和滑块。



焊枪夹持装置和滑块

0398 145 222

伊萨PSF焊枪夹持装置

0398 145 101

通用回转焊枪夹持装置

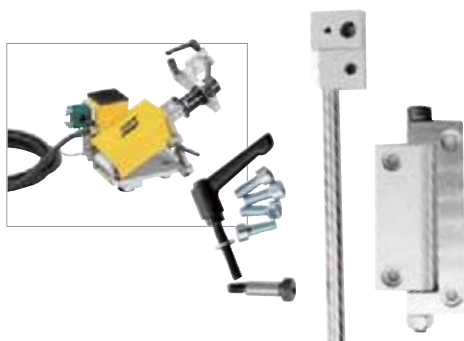
0398 145 104

IMP割炬夹持装置

0398 145 260

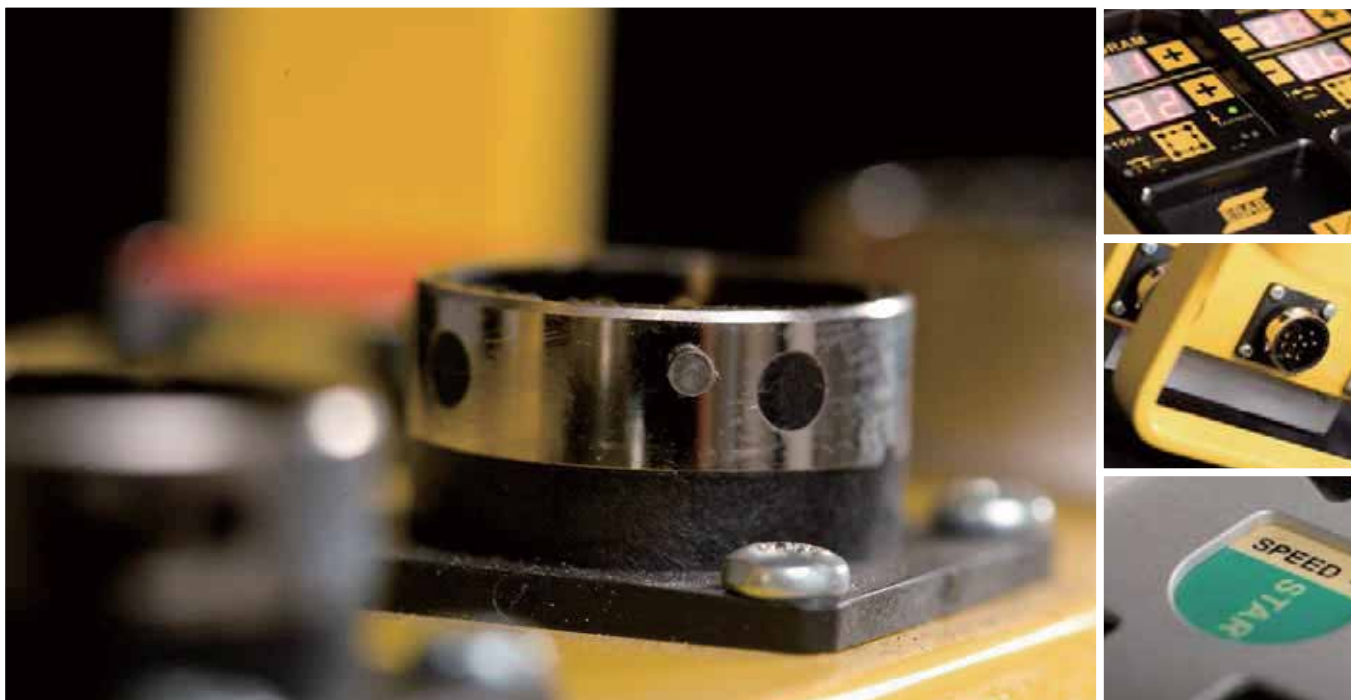
### 角度调节支架

倾翻支架可使Railtrac装置在焊接角焊缝时进行摆动，安装在驱动与摆动装置之间。摆动装置的倾翻角度为0~80°。



角度调节支架

0398 145 200



## 转向支架

转向支架可用来改变摆动装置与运行方向的角度，范围为 $\pm 45^\circ$

转向支架

0398 145 201



## 浮动支架

该零部件有助于维持焊枪端部的焊丝伸出长度

浮动支架

0398 145 211



## 控制装置

Railtrac 1000系列提供2种不同型号的控制装置供选：一种适用于F型，另一种适用于FW、FWR1000和FW1000L型。前者仅能控制装置和程序的运行，而后者还能控制摆动功能。

F1000与FR1000控制装置

0398 145 178

FW1000与FWR1000控制装置

0398 145 176

FW1000L控制装置

0398 145 179



## 遥控装置

遥控装置可与FW1000和FWR1000型装置相连，控制主要的设备参数

遥控装置

0398 145 942



## 变压器

配备该变压器后，即使您使用的不是伊萨的焊接电源，也可使用Railtrac 1000装置进行各种应用操作

遥控装置

0457 467 880





## 连接电缆

我们可提供种类齐全的各种连接电缆，符合不同型号送丝装置的连接要求。

标准连接电缆

0457 360 880

Railtrac链接电缆，带变压器

0457 360 881

MED 44B和MEK 2连接电缆

0457 360 882

MEH 30和MEH 44连接电缆

0457 360 883

还可参见下一页的电缆型号总表



## 其他附件

使用两根轨道时，快速延伸支架可实现轨道的快速安装和拆卸

柔性轨道的快速延伸支架

0398 146 120



每台Railtrac装置均提供便携式手提箱一个

便携式手提存放箱

0398 145 199

技术规格		Railtrac F1000 Flexi	Railtrac FR1000 Flexi Return	Railtrac FW1000 Flexi Weaver	Railtrac FW1000L Flexi Weaver	Railtrac FWR1000 Flexi Weaver Return
电源	VAC/VDC	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60
最大功率消耗	W	30	30	80	80	80
重量（不含轨道）	kg	6	6	7	7	7
尺寸，长×宽×高	mm	170x400x190	170x400x190	170x350x190	170x350x190	170x350x190
轨道尺寸-柔性	mm	60x5	60x5	60x5	60x5	60x5
加强件	mm	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10
最小弯曲外径	mm	Ø3000	Ø3000	Ø3000	Ø3000	Ø3000
高度调整用滑块	mm	±22	±22	±22	±22	±22
横向调整用滑块	mm	±28	±28	-	-	-
机械性横向调整	mm	-	-	±35	±35	±35
焊接速度	cm/min	10-150	10-150	10-150	5-99	10-150
快速移动速度	cm/min	150	150	150	99	150
预热时间	s	0.0-9.9	0.0-9.9	0.0-9.9	0.0-9.9	0.0-9.9
断续焊接	cm	1-99	1-99	1-99	1-99	1-99
弧坑填充时间	s	0.0-9.9	0.0-9.9	0.0-9.9	0.0-9.9	0.0-9.9
回烧设置	mm	0-99	0-99	0-99	0-99	0-99
摆动速度	mm/s	-	-	6-60	6-60	6-60
摆动宽度	mm	-	-	1-30	1-30	1-30
电气零线位移	mm	-	-	±12.5	±12.5	±12.5
外侧边缘暂停时间	s	-	-	0.0-9.9	0.0-9.9	0.0-9.9
摆动模式	No.	-	-	3	3	3
程序编号	No.	5	5	5	5	5
设备与磁铁温度	°C	0-70	0-70	0-70	0-70	0-70
真空连接件温度	°C	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90
安全级别	DIN 40050	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23



订货号	订货信息 · 包含 - 不提供 o 零部件 ◇ 附件	备注	Railtrac F1000	Railtrac FR1000	Railtrac FW1000	Railtrac FW1000L	Railtrac FWR1000
	<b>主要设备</b>						
	摆动装置		—	—	•	•	•
	控制装置		•	•	•	•	•
	遥控装置		—	—	•	•	•
	通用焊枪夹持装置（含滑块）		•	•	•	•	•
	自动启动/停止功能		—	•	—	—	•
	<b>轨道与连接件</b>						
0398 146 115	柔性铝质轨道，2.5m		o	o	o	o	o
0398 146 112	柔性铝质轨道，2.5m，8个磁铁		o	o	o	o	o
0398 146 113	柔性铝质轨道，2.5m，4个真空连接件	1)	o	o	o	o	o
0398 146 116	加强件，2.5m		o	o	o	o	o
0398 146 100	磁性连接组件，每2.5m至少8个		o	o	o	o	o
0398 146 104	真空连接组件，每2.5m至少4个，90°	1)	o	o	o	o	o
0398 146 105	真空连接组件，每2.5m至少4个，200°	1)	o	o	o	o	o
0398 146 114	加强轨道螺丝连接组件	2)	o	o	o	o	o
	<b>附件</b>						
0398 145 101	焊枪夹持装置PSF 400/500		◇	◇	◇	◇	◇
0398 145 104	通用回转焊枪夹持装置		◇	◇	◇	◇	◇
0398 145 215	焊枪角度连接件		◇	◇	◇	◇	◇
0398 145 211	“浮动”支架		◇	◇	◇	◇	◇
0398 145 200	摆动装置角度单元		—	—	◇	◇	◇
0398 145 201	摆动装置转向单元		—	—	◇	◇	◇
0398 145 260	IMP割炬连接件		◇	◇	◇	◇	◇
0398 145 250	IMP割炬		◇	◇	◇	◇	◇
0398 145 199	便携式手提存放箱		◇	◇	◇	◇	◇

备注：

- 1) 若与Railtrac FR或FWR装置配合使用，则需要2件0398 146 100；  
2) 每2.5m轨道，至少需要8根磁铁；

电缆型号总表													
送丝装置	品牌	0457 360 885	0457 360 880	0457 360 881	0457 360 883	0457 462 880	0443 341 880	0459 681 880	0457 467 880	电压	电流	功率	开关
Origo™ Feed 304; M12	ESAB	√	√							—	√	√	√
Origo™ Feed 484; M12	ESAB	√	√							—	√	√	√
Origo™ Feed 304; M13	ESAB	√	√							√	√	√	√
Origo™ Feed 484; M13	ESAB	√	√							√	√	√	√
Aristo™ Feed 3004, 4804	ESAB	√	√					√		√	√	√	√
MEK 4	ESAB	√	√			√				√	√	√	√
MEH 44	ESAB				√		√			√	√	√	√
通用	?			√					√	?	?	√	√
			Railtrac F与FR装置 用23芯电缆	Railtrac FW与FWR装置 用23芯电缆	无插头电缆	电缆4芯+12芯	电缆套件	连接套件	遥控连接器套件	变压器			

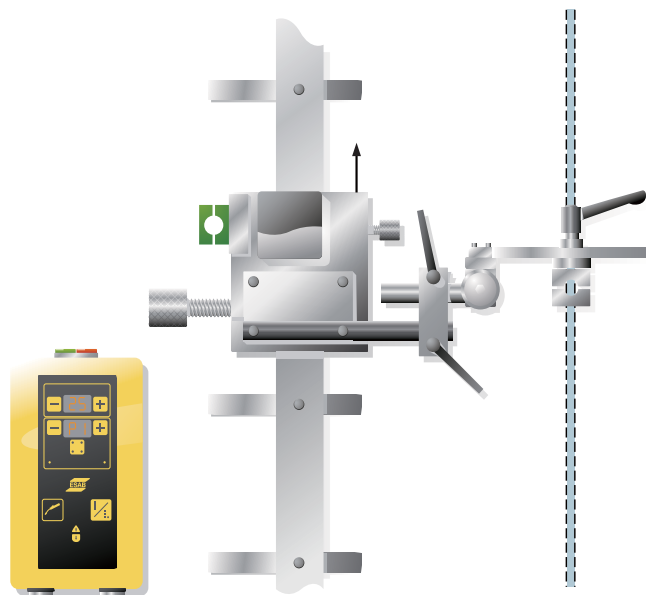
Railtrac 1000

# 贴心的Railtrac装置套件可满足大部分应用要求

## Railtrac F1000

### Flexi

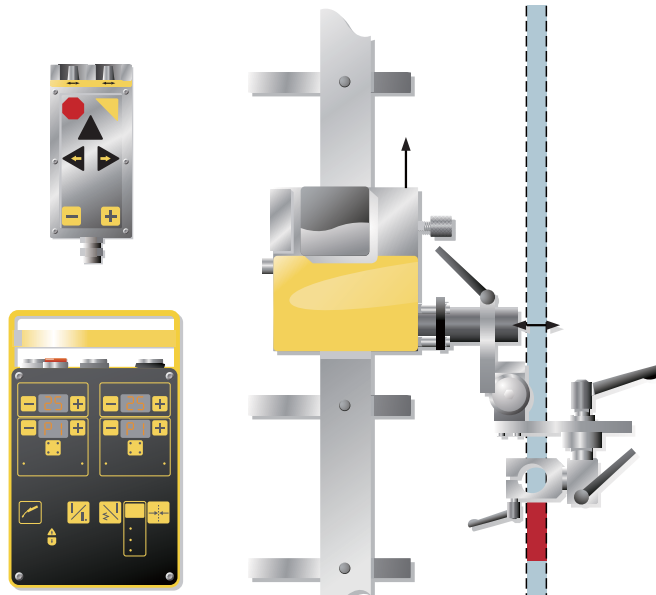
配备有柔性联合轨道的机械化系统，适用于垂直管道及竖直平面的内/外侧焊接与切割。该型号同样适用于切割。



## Railtrac FW1000

### Flexi Weaver

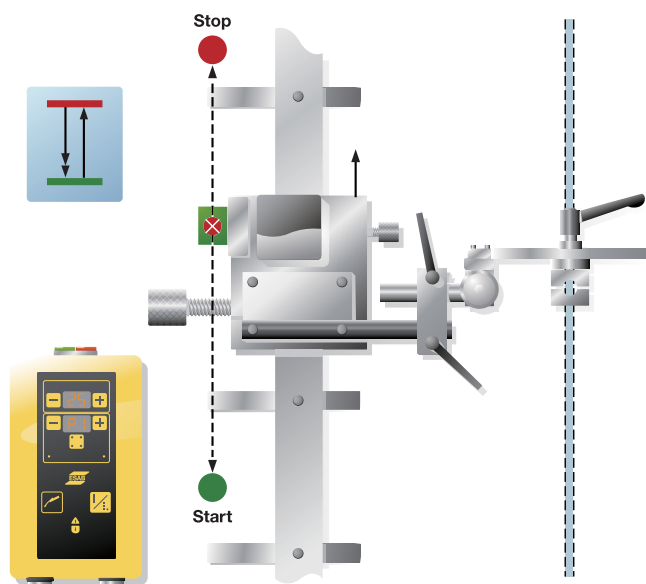
该型号配备有柔性联合轨道和摆动装置，可实现各种形式的摆动。同时还配备有操作简单的遥控装置。



## Railtrac FR1000

### Flexi Return

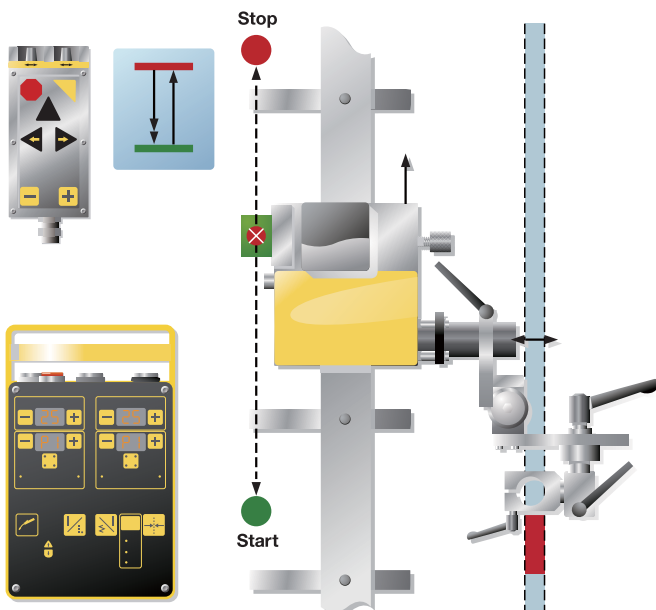
Railtrac FR 1000配备有联合轨道，可实现装置灵活的启动和停止，并能在任何长度上自动返回。该系统适用于固定式的装置上，可重复进行的焊接操作



## Railtrac FRW1000

### Flexi Weaver Return

与Flexi Weaver型号相同，该系统不但配备有摆动装置，还可调节启动、停止和返回功能。装置独特的设计，加上遥控装置，使其成为众多应用中的首选方案。



## 伊萨焊接切割器材（上海）有限公司

中国上海北京东路689号东银大厦10楼A-J座，200001

电话 +86 21 2326 3000

传真 +86 21 6566 6622

电子邮箱 Welding@esab.cn

网址 www.esab.com.cn



授权经销商

XA00135520